

苏州廷扬科技有限公司

5M for ncover

ncover点出精致，带出精彩！

http://www.szbeetech.c om

ncover封合工艺改变：

1.对材料的影响。

2.对设备的影响。

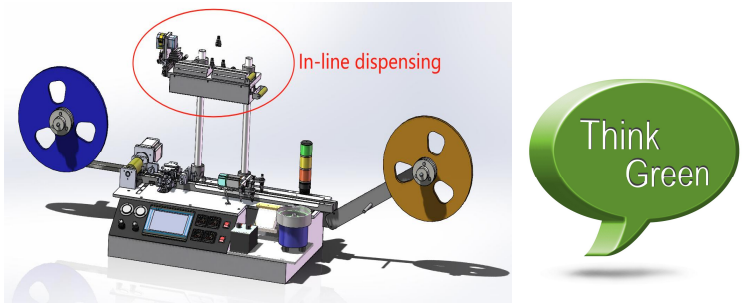
3.对人的影响。

4.对使用方法的影响。

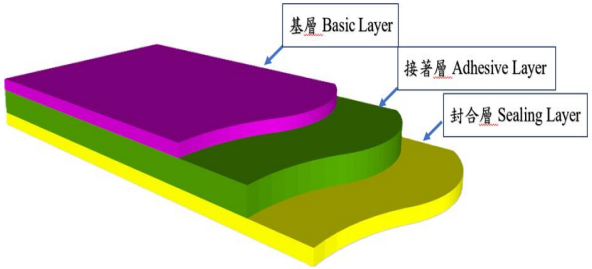
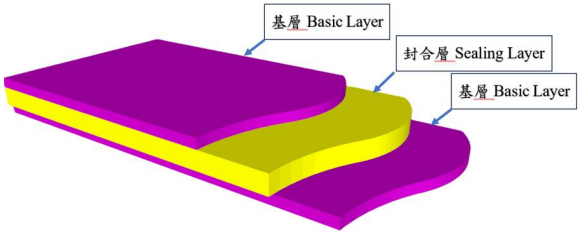
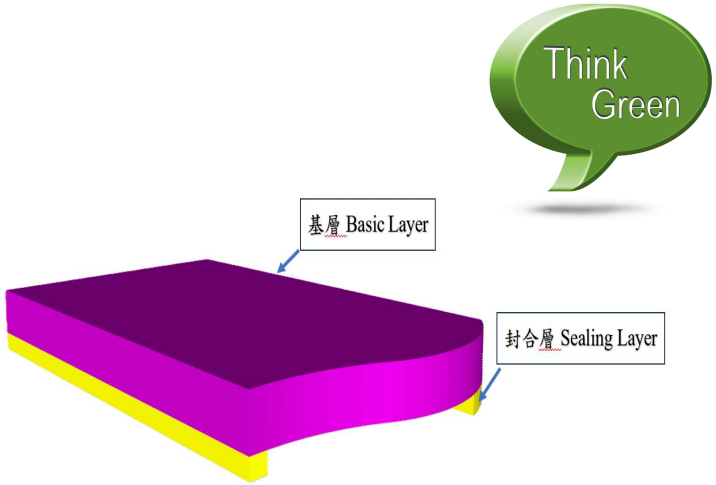
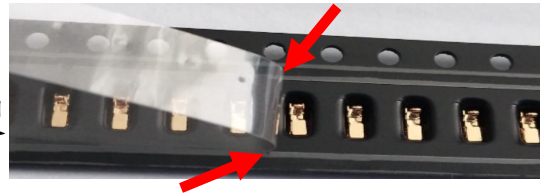
5.对成本的影响。

6.客户在使用ncover时需要评估哪些因素？

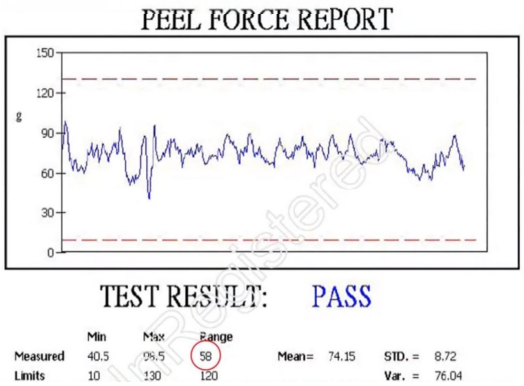
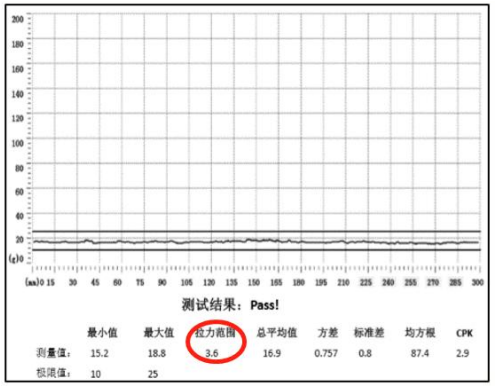
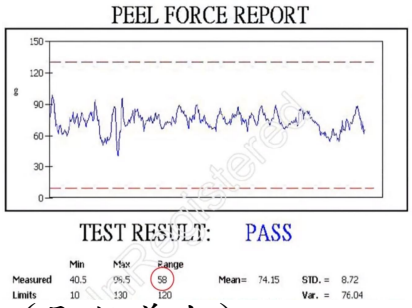
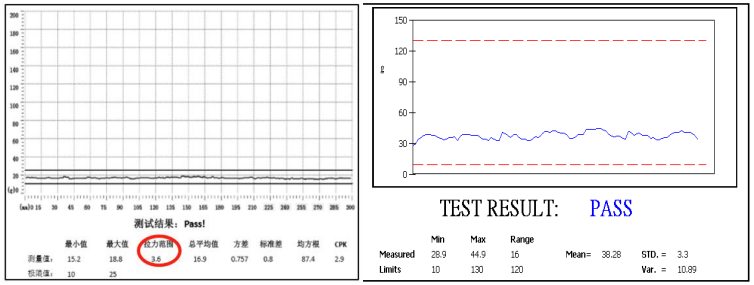
1、对材料的影响。

比较项目	热封上带HAA 自粘上带PSA	点胶上带ncover
生产工艺	 工厂将其加工成三层复合材料。	 "ncover"是将未上胶薄膜与下带(Carrier Tape)在封合前上水性压敏胶（Aqueous PSA） 后封合.碳减排。
成品	 成品薄膜。	 胶水、薄膜、针头。

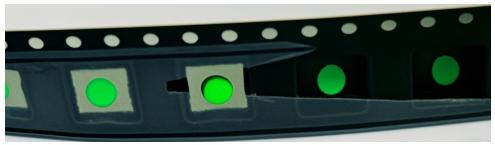
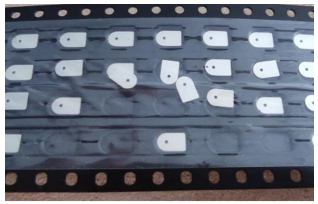
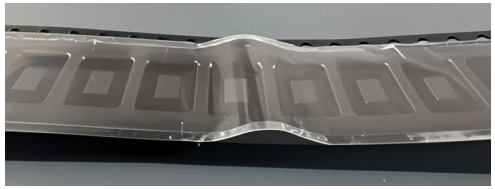
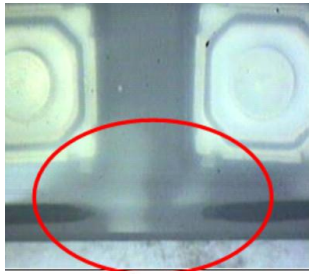
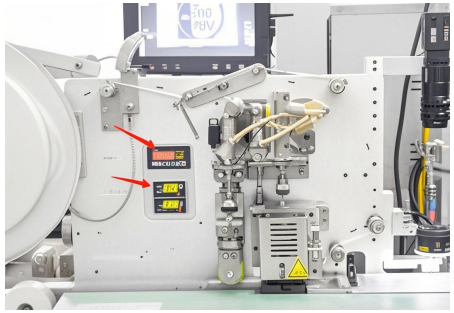
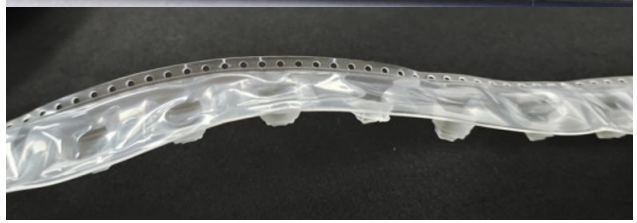
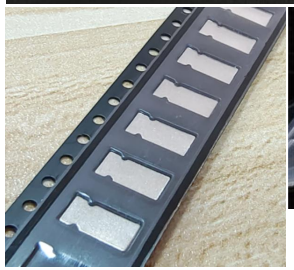
1、对材料的影响。

比较项目	热封上带HAA 自粘上带PSA	点胶上带ncover
结构	热封上带  自粘上带 	
剥离方法	整片撕开 	易撕线撕裂 

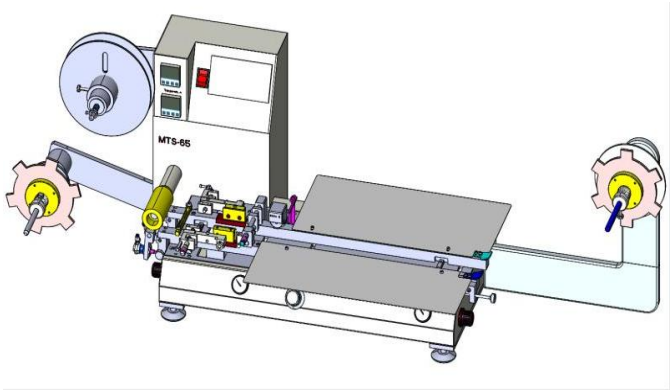
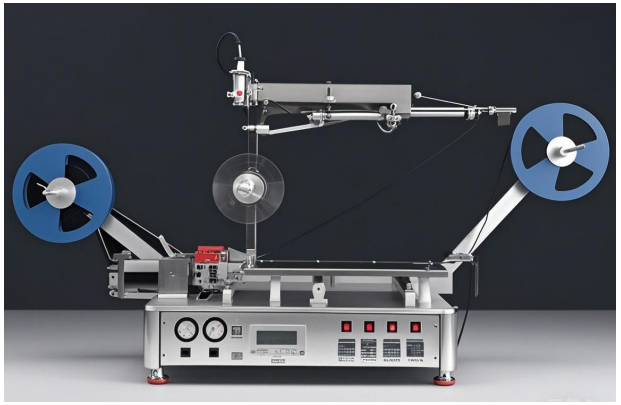
1、对材料的影响。

比较项目	热封上带HAA 自粘上带PSA	点胶上带ncover
剥离强度	 跳动大＞20g	 跳动小<10g
检验项目	 剥离强度（即粘着力）， 不同材料具有不同的剥离力。	 剥离强度和粘着力。 不同材料的剥离力相同。

1、对材料的影响。

比较项目	热封上带HAA 自粘上带PSA	点胶上带ncover
品质	 品质隐患：撕裂、爆裂、大拉伸偏移、弹出、盖与载体胶带匹配、残留胶水、透明度差、组件翻转等。	 解决所有问题。无需加热。

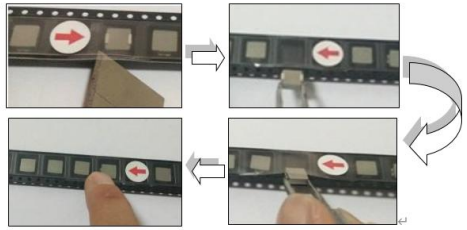
2、对设备的影响。

比较项目	热封上带HAA 自粘上带PSA	点胶上带ncover
封合功能	 两种功能(HAA、PSA)	 三种功能(HAA、PSA、ncover)
封合速度	根据元件而定。	根据元件而定。
可操作性	在工作环境控制下,无需调整封刀的温度和压力,只需更换上带薄膜。	在工作环境控制下，无需调整点胶压力。需要更换上带薄膜及胶水。
保护措施	封刀高温(HAA),需要安全防护。	烘箱密封，无需做安全保护。

3.对人的影响。

比较项目	热封上带HAA 自粘上带PSA	点胶上带ncover
操作者技能要求	根据SOP调整时间、温度和压力封合参数。	根据SOP调整点胶气压参数。
更改模型	更换上带薄膜、调整轨道及封刀、调整参数，约需8分钟。	更换上带薄膜、点胶平台、调整轨道和参数，约需5分钟。
滚动变化要求	更换上带薄膜约需1分钟。	更换上带薄膜及胶水约需2分钟。
学习难度	简单。	简单。

4.对使用方法的影响。

比较项目	热封上带HAA 自粘上带PSA	点胶上带ncover
现场运行环境	一般操作环境	一般操作环境
生产耗时	全面涂胶，制程需7天。	点两道胶水，制程固化只需20秒。
储存环境及存放方式	避免暴露在阳光直射、风吹、雨淋等环境中，应储存在适当的条件下。	胶水应存放在室内阴凉干燥处，温度控制在5~40˚C，避免阳光直射和火源，未开封可存放1年，开封后密封保存可存放1个月。免暴露在阳光直射、风吹、雨淋等环境中，应储存在适当的条件下。
重工	HAA不方便。 PSA方便。	方便 

5.成本的影响。

比较项目	热封上带HAA 自粘上带PSA	点胶上带ncover
包装材料	品质参差不齐，价格高。	高质量，成本降低15%。
人力	每卷米数少，需频繁手动更换。	每卷米数长，减少手动更换频率。
管理	有很多抱怨和管理成本高。	投诉更少，管理成本低。
竞争力	制造工艺复杂，碳排放量高。	碳减排产品,符合ESG标准。

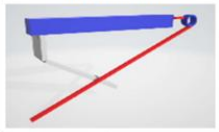
6.客户在使用ncover时需要评估哪些因素?

- 不同封合机的空间需匹配哪种点胶机构？
- 封合机的PLC向点胶控制器发送启停信号。

封合机线速度基准标准

速度	行程(m/s)	冲程(m/min)	冲程(m/h)
10	0.00	0.18	10.80
15	0.01	0.36	21.60
20	0.01	0.60	36.00
30	0.02	0.90	54.00
40	0.02	1.32	79.20
50	0.03	2.20	132.00
60	0.03	2.70	162.00
65	0.05	3.15	189.00
70	0.06	3.35	200.88

ncover Transformers

型 態 Deformation	環 境 Condition	特 點 Characteristics
	封合機上能加裝 ncover 空間小。 There is not a lot of space of taping machine for ncover.	立柱彎曲，烘箱可以延伸到機台外面。 The bended column extends oven outside of the machine.
	1. 封合機上無加裝 ncover 空間。 There is no space of taping machine for ncover. 2. 封合速度慢，無需烘箱。 The sealing speed is slow that does not require an oven.	1. 烘箱可折疊。 Oven can be folded. 2. 立柱即烘箱。 The column is the oven.
	封合機具 CCD 檢測設備。 The taping machine has CCD.	立柱即烘箱，臥式烘箱可從 CCD 檢測設備的上方通過。 The column also is the oven, the horizontal oven can pass above the CCD.
	1. 半自動封合機需人工放置元件。 Manually placing the components on Semi-automatic taping machine. 2. 封合機具 CCD 檢測設備。 The taping machine has SSD.	薄膜轉彎讓出空間。 Turing film leaves space.
	1. 封合機無架設 ncover 的支點。 There is no support point on taping machine. 2. 封合機稼動率低。 Low operating rate of taping machine.	1. 落地可攜帶型 ncover。 Landing portable ncover. 2. 申縮立柱可因應不同高度機台。 Adjustable column adapts different height machine.



谢谢！